

Caratteristiche dei Materiali LEGA 6063

Materials Characteristics ALLOY 6063

LEGA ALLUMINIO - MAGNESIO - SILICIO PRIMARIA DA LAVORAZIONE
Designazione convenzionale della lega: EN AW - 6063 UNI 573-3
Designazione numerica: 6063
Applicazione tipiche: estrusi a disegno e sistemi

PRIMARY ALUMINIUM - MAGNESIUM - SILICON ALLOY FOR ALLOY FORGING
Conventional alloy designation: EN AW - 6063 UNI 573-3
Numerical designation: 6063
Typical applications: design and systems extrusion

COMPOSIZIONE CHIMICA IN PESO %					CHEMICAL COMPOSITION IN WEIGHT %					
LEGA	ALLOY	Cu	Fe	Mn	Mg	Zn	Si	Impurità	Impurity	Al
6063		0,10	0,35	0,10	0,45 - 0,90	0,10	0,40 - 0,60	0,05 - 0,15		Resto Remaining

ESTRUSI PROPRIETA' FISICHE TIPICHE					TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES OF EXTRUSION		
LEGA	Stato fisico	Densità	Resistenza elettrica	Conducibilità termica	intervallo di fusione	coefficiente dilatazione termica	Modulo elasticità
ALLOY	Physical state	Density	Electrical resistance	Thermal conductivity	Melting range	Thermal expansion coefficient	Elasticity coefficient
	*	Kg/dm ³	Ohm mm ² mm	W/mk	°C	20-100 °C x 10 ⁻⁶ / °C	N/mm ²
6063	T6	2,70	0,033	201	615 - 655	23	69000

ESTRUSI PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE				MECHANICAL PROPERTIES OF TYPICAL EXTRUSION	
LEGA	Stato fisico	Carico unitario di rottura a trazione	Carico unitario di scostamento della proporzionalità	Allungamento	Durezza Brinnell
ALLOY	Physical state	Tensile strength at break	Unit load of deviation from proportionality	Elongation	Brinnell hardness
	*	Rm N/mm ²	Rm p0.2 N/mm ²	A %	HB
6063	T6	245	195	9	80

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE (INDICATIVE)				TECHNOLOGICAL CHARACTERISTICS (INDICATIVE)		
Stato fisico	Deformabilità plastica a freddo	Lavorabilità all' utensile	Resistenza alla corrosione atmosferica	Resistenza alla corrosione marina	Anodizzazione	Saldabilità
Physical state	Plastic deformability cold	Tool machinability	Resistance to atmospheric corrosion	Resistance to marine corrosion	Anodization	Weldability
T6	Sufficiente Sufficient	Buona Good	Ottima Excellent	Buona Good	Ottima Excellent	Ottima Excellent

* STATO FISICO
T6 TEMpra IN ACQUA SEGUITA DA INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

* PHYSICAL STATE
T6 TEMPERED IN WATER FOLLOWED BY ARTIFICIAL AGEING