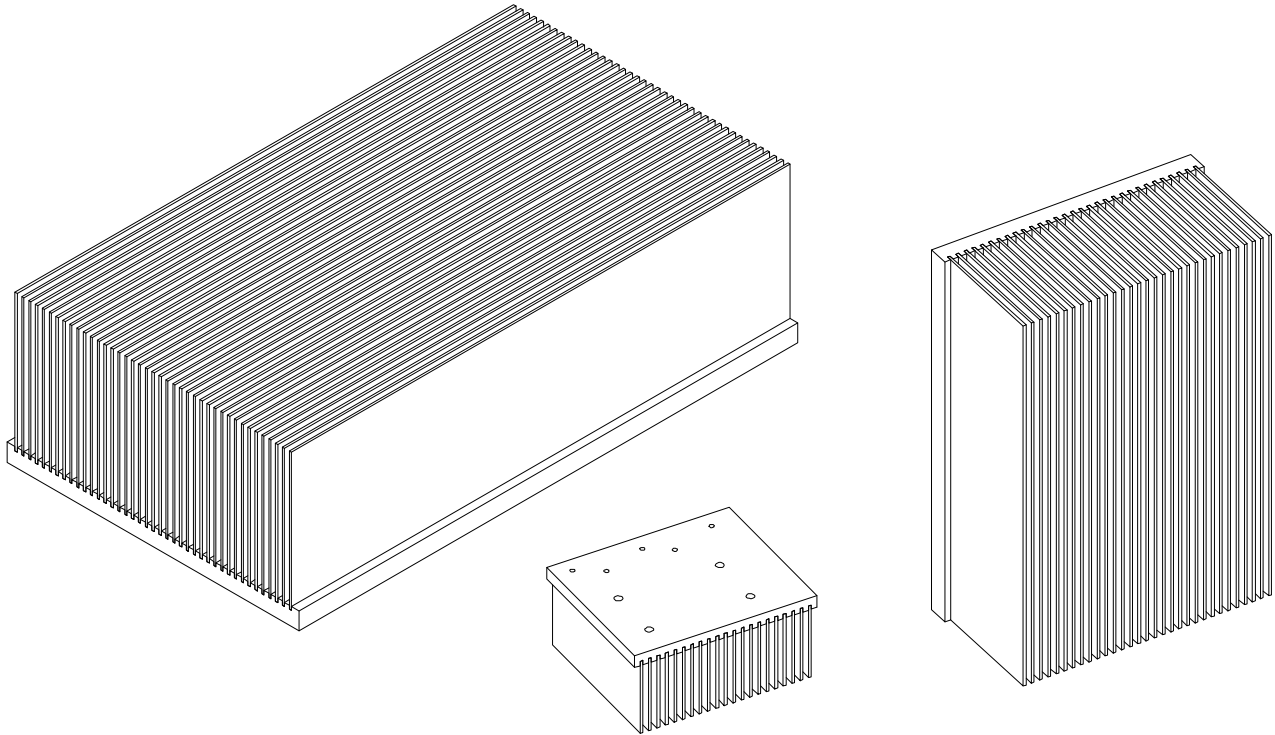


DISSIPATORI IN RAME INTEGRALE

COPPER HEATSINK



I dissipatori in rame integrale sono impiegati quando i dissipatori in alluminio sono insufficienti. Il procedimento consiste nell'applicare tramite stagnatura ad una base le alette dimensionate per ottenere il migliore risultato.

Essendo il procedimento laborioso, e il rame molto più pesante e costoso dell'alluminio e di difficile lavorabilità, raccomandiamo di utilizzare questi prodotti solo quando non è possibile ottenere le performance richieste con i dissipatori tradizionali.

Tecnoal è in grado di fornire il particolare comprensivo di tutte le lavorazioni e di eventuali trattamenti superficiali.

Qualora voleste richiederci una qualsiasi quotazione vi preghiamo di fornirci le seguenti informazioni:

- 1- Dimensioni del dissipatore: Dimensioni della base, dimensioni delle alette e relativa distanza fra le stesse (passo).
- 2- Quantitativo del lotto di produzione
- 3- Eventuali lavorazioni meccaniche da eseguire, meglio se corredate da un file contenente un disegno tecnico nei formati pdf, dwg, dxf. Questi ultimi due possono essere importati direttamente nel nostro sistema CAD-CAM consentendo una tempistica più breve.
Vi invitiamo a fornire sempre disegni dove le quote non siano state forzate.
- 4- Specificare eventuali trattamenti superficiali, quali nichelatura, stagnatura, ecc....

Il nostro ufficio commerciale e tecnico è a Vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento.

Heatsinks made completely in copper, are used if aluminium heatsinks are not enough efficient.

The procedure is to solder on a copper basis the copper fins designed to meet the best result.

Being manufacturing process more complex and the copper much heavier, expensive and more difficult to work, we recommend to use these products only when traditional heatsinks do not grant the required performance.

Tecnoal is able to provide copper heatsinks inclusive of all working and any surface treatments.

For quotations please provide the following informations:

- 1- Size of heatsink, size of the base, size of fins and distance between themselves (step).
- 2- Quantity of batch production.
- 3- Any machining, preferably accompanied by a file containing a technical drawing in pdf, dwg, dxf format.
Dwg and dxf formats can be imported directly into our system CAD-CAM allowing a shorter time.
Please provide drawings always where dimensions have not been forced.
- 4- Specify any surface treatments such nikel/tim plating, tinning etc...

Our commercial and technical office is at your disposal for any clarification.