

Materiali e Designazioni

Materials and Designations

ALLUMINIO

CARATTERISTICHE MATERIALE

Tutti i profili presenti in questo catalogo, salvo diversa indicazione, sono estrusi in lega di alluminio EN AW-6060.

Designazione numerica 6060 al Mg Si 0.5 (a richiesta su alcuni profili lega EN-AW 6063)

Stato fisico T5.

Peso specifico Kg/dm³ 2.7

TOLLERANZE DI ESTRUSIONE

Tutti i profili sono estrusi nel rispetto delle norme UNI EN 755/9.

Per esigenze specifiche e per dissipatori realizzati su disegno si possono ottenere tolleranze di estrusione fino al 50% delle norme UNI EN 755/9. Qualora vi siano delle dimensioni critiche, che devono essere rispettate, queste devono essere concordate preventivamente.

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Anodizzazione (nera, naturale, oro o colorata)
Decapaggio (sgrassaggio - sbiancatura)
Cromatazione (SURTEC 650)
Nichelatura
Cromatura
Argentatura
Verniciatura
Serigrafia, ecc

FINITURE SPECIALI

Burratura
Sabbiatura - pallinatura
Satinatura
Spazzolatura meccanica, ecc.

Specificare chiaramente se sono richieste esigenze estetiche.

ALUMINIUM

MATERIAL CHARACTERISTICS

Unless otherwise specified, all profiles in this catalogue are extruded in aluminium alloy EN AW 6060.

Numerical designation 6060 at Mg Si 0.5 (upon request on some alloy EN AW 6063).

Physical state T5.

Specific weight Kg/dm³ 2.7

EXTRUSION TOLERANCE

All profiles are extruded in compliance with UNI EN 755/9 regulations. For specific needs and for heat sinks made to order it is possible to obtain extrusion tolerances up to 50% of the UNI EN 755/9 regulation. Whenever there are critical dimensions that must be respected, they must be agreed in advance.

SURFACE TREATMENTS

Anodization (black, natural, gold or colored)
Pickling (degreasing – bleaching)
Chromatizing (Alodyne 1000 white)
Nickel-plating
Chromium plating
Silver-plating
Painting
Silk-screening, etc.

SURFACE FINISHES

Barrel finishing
Abrasive blasting – shot peening
Silking
Mechanical brushing, etc.

Clearly specify if there are esthetic requirements.

RAME

CARATTERISTICHE MATERIALE

Composizione materiale: secondo UNI 5649-71

Rame elettrolitico CU-ETP 99.9%

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Stagnatura
Argentatura
Nichelatura
Zincatura (nera)

FINITURE SPECIALI

Satinatura
Spazzolatura meccanica

COPPER

MATERIAL CHARACTERISTICS

Material composition: according to UNI 5649-71

Electrolytic copper CU-ETP 99.9%

SURFACE TREATMENTS

Tinning
Silver-plating
Nickel-plating
Galvanizing (black)

SURFACE FINISHES

Silking
Mechanical brushing