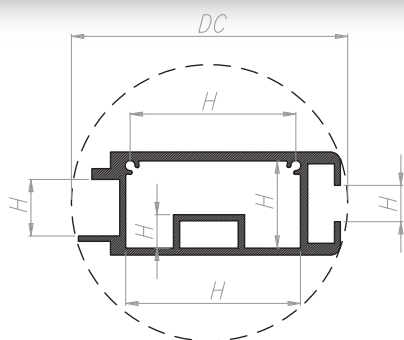


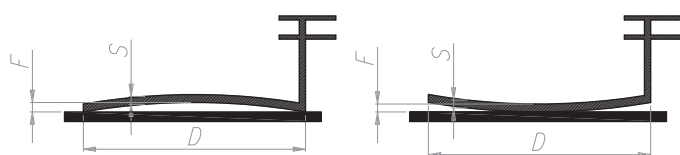
Tolleranze di Estrusione estratte da UNI EN 755/9

Extrusion Tolerances from UNI EN 755/9



TOLLERANZE DIMENSIONALI

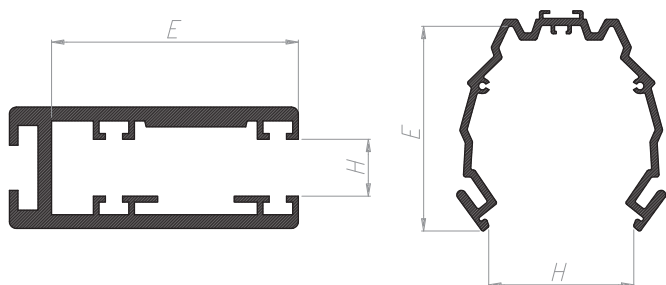
Dimensione H (mm)		Tolleranza su H per diametro circoscritto DC (mm)			
Maggiore di	Minore o uguale a	≤ 100	> 100 ≤ 200	> 200 ≤ 300	> 300 ≤ 500
--	10	± 0.25	± 0.30	± 0.35	± 0.40
10	25	± 0.30	± 0.40	± 0.50	± 0.60
25	50	± 0.50	± 0.60	± 1.80	± 0.90
50	100	± 0.70	± 0.90	± 1.10	± 1.30
100	150	--	± 1.10	± 1.30	± 1.50
150	200	--	± 1.30	± 1.50	± 1.80
200	300	--	--	± 1.70	± 2.10
300	450	--	--	--	± 2.80



TOLLERANZE DI CONVESSITA' E CONCAVITA'

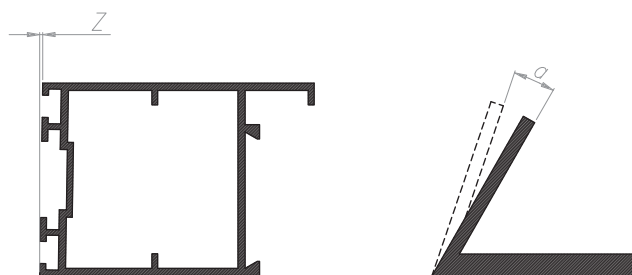
Larghezza D (mm)		Scostamento F (mm)		
Maggiore di	Minore o uguale a	Profilati cavi (*)		Profilati pieni
		SPESSORE S ≤ 5	SPESSORE S > 5	
--	30	0.30	0.20	0.20
30	60	0.40	0.30	0.30
60	100	0.60	0.40	0.40
100	150	0.90	0.60	0.60
150	200	1.20	0.80	0.80
200	300	1.80	1.20	1.20
300	400	2.40	1.60	1.60

(*) Se il profilato ha spessore variabile nella gamma di misurazione, deve essere usato il più sottile



TOLLERANZE DI APERTURA

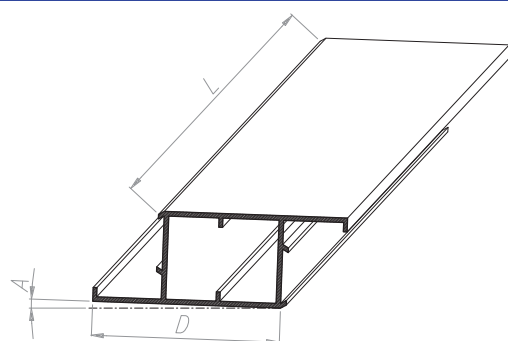
Dimensione E (mm)		Tolleranza su H h in aggiunta a quella dimensionale per sezioni con estremità aperte	Dimensione E (mm)		Tolleranza su H h in aggiunta a quella dimensionale per sezioni con estremità aperte
Maggiore di	Minore o uguale a		MAGGIORE DI	MINORE O UGUALE A	
--	20	--	125	150	± 1.00
20	30	± 0.25	150	180	± 1.20
30	40	± 0.40	180	210	± 1.40
40	60	± 0.50	210	250	± 1.60
60	80	± 0.60	250	--	± 1.80
80	100	± 0.80			
100	125	± 1.00			



TOLLERANZE DI ANGOLARITA'

Larghezza D (mm)		Scostamento massimo consentito Z dall'angolo retto.
Maggiore di	Minore o uguale a	
--	30	0.40
30	50	0.70
50	80	1.00
80	120	1.40
120	180	2.00
180	240	2.60
240	300	3.10
300	400	3.50

Lo scostamento massimo consentito a per un angolo diverso dall'angolo retto deve essere ±1°



TOLLERANZE DI TORSIONE

Larghezza D (mm)		Tolleranza di torsione A sulla lunghezza L		
Maggiore di	Minore o uguale a	L=1000 (*)	1000 < L ≤ 6000	L ≥ 10000
--	20	1.20	2.50	3.00
30	50	1.50	3.00	4.00
50	100	2.00	3.50	5.00
100	200	2.50	5.00	7.00
200	300	2.50	6.00	8.00
300	450	3.00	8.00	1.5xL (L in metri)

(*) Per lunghezze inferiori a 1000mm tolleranze da concordare