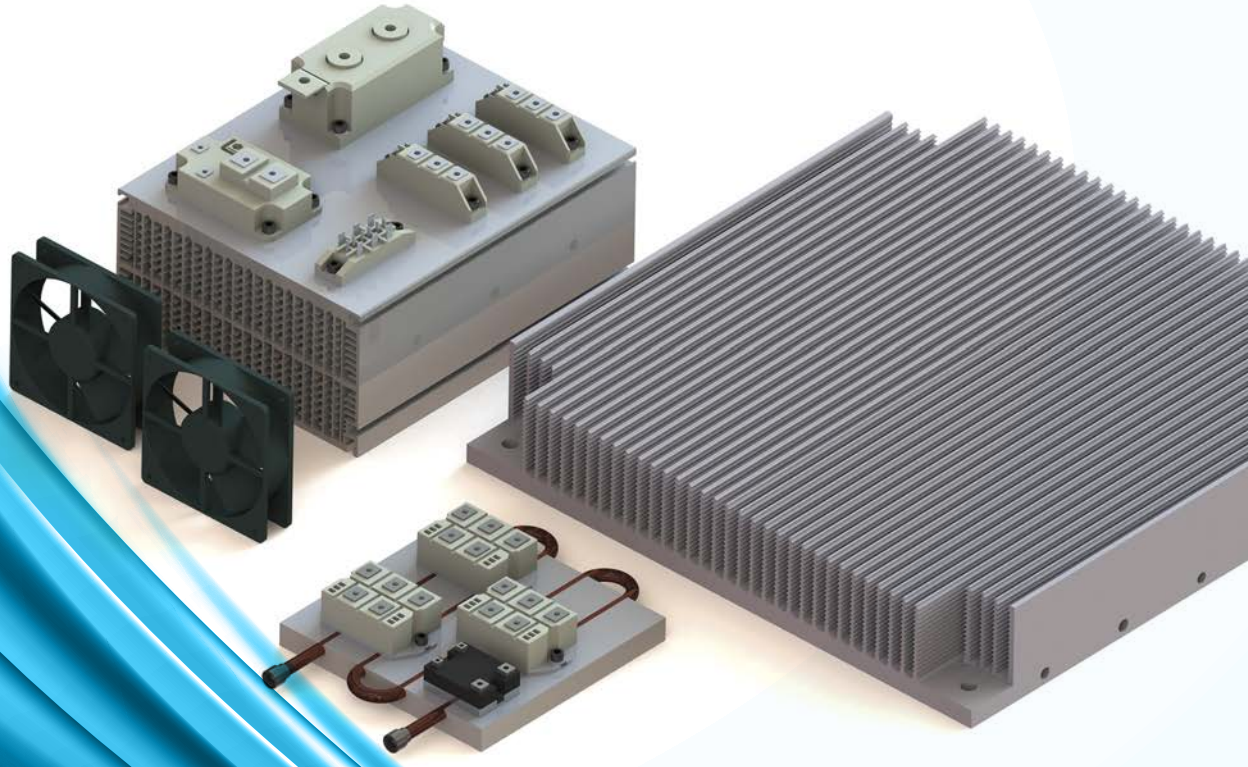
RoHS Compliant

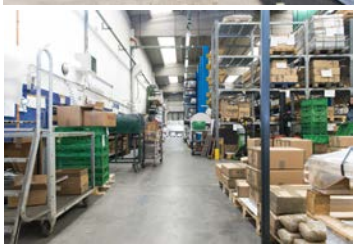
CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
DNV·GL
ISO 9001

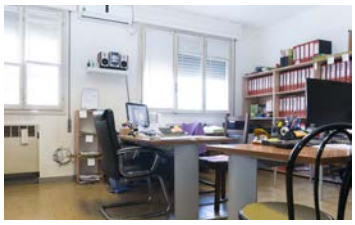
TECNOAL

MECHANICAL ENGINEERING FOR ELECTRONICS



General Catalogue 2016





Gent.le Cliente
Mi permetto di presentarLe l'azienda.
Tecnoal è stata fondata nel 1985 da persone che operavano già da un ventennio nel settore della progettazione meccanica asservita all'elettronica e a quella di potenza in particolare.
L'azienda è specializzata nella lavorazioni meccaniche sull'alluminio; attualmente vengono lavorate e gestite circa 1500 tonnellate annue.
L'attuale insediamento, ubicato nella zona industriale di Castel Maggiore nell'immediata periferia di Bologna è costituito da circa 7000 mq coperti.
Il parco macchine di cui l'azienda dispone è composto da una quindicina di troncatrici veloci specifiche per l'alluminio, altrettante presse di vario tonnellaggio, circa venti centri di lavoro tra verticali, orizzontali e palettizzati, fresatrici tradizionali di varie dimensioni più svariati trapani e filettatrici di contorno.
La Tecnoal, nel 2002 ha conseguito la certificazione del sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008 e, conscia delle esigenze dei clienti e del mercato, ha pianificato ingenti investimenti in mezzi produttivi. Di recente è stata destinata un'area considerevole alle lavorazioni di saldatura, implementando quella classica a TIG con una nuova linea completamente automatica e computerizzata. Questa importante scelta di investimento è finalizzata a garantire un processo più controllato, a ridurre i tempi di produzione e i relativi costi. Si è proceduto alla razionalizzazione di tutto il settore delle lavorazioni a controllo numerico, inserendo nuove macchine interfacciandole con sistemi cad-cam e standardizzando l'intero settore al fine di accelerare i tempi produttivi e di prototipazione. Nei programmi della direzione aziendale è ai primi posti l'estensione di tale politica innovativa anche a tutti gli altri settori produttivi. In azienda operano circa 60 dipendenti e Tecnoal cura direttamente ed esegue tutte le fasi produttive dal ricevimento delle materie prime (barre estruse) fino alla spedizione al cliente finale.
Vengono quindi eseguite interamente operazioni quali il taglio del materiale, le varie lavorazioni meccaniche, sia quelle a controllo numerico che quelle tradizionali, come la foratura, filettatura, fresatura, eventuali assemblaggi, il lavaggio e l'imballo.
Unica lavorazione che Tecnoal affida a partner esterni ma che gestisce e supervisiona accuratamente sono gli eventuali trattamenti superficiali dei materiali, quali anodizzazione anodica, verniciatura SURTEC 650, zincatura, argentatura, ecc...
Tutti i nostri prodotti sono conformi alla normativa RoHs.
In attesa di poterLe presentare personalmente l'azienda e i collaboratori che vi operano, Voglia gradire i più cordiali saluti.

Managing Director
Paolo Poppi

Dear Costumer,
I'd like to introduce to You our company.
TECNOAL is a company established in 1985 by a team of specialists, who have been working in the field of mechanical design for electronic high power applications for over twenty years.
Tecnoal is skilled in aluminium mechanical machining; currently about 1500 tons per year are processed and managed.
The factory is located in Castel Maggiore near Bologna with a floor area of 7000 sqm. Our machinery is composed of: fifteen fast cutting off, suitable for aluminum; many presses of various tonnage; about twenty cnc machining centres, like vertical, orizontal and palletized; many traditional milling machines of different sizes; various drilling and threading machines.
Since 2002 TECNOAL is UNI EN ISO 9001:2008 certified and, conscious of the needs of costumers and market, has planned substantial investments in production equipments.
Recently a large area of the factory has been dedicated to the welding adding to the traditional TIG line a new computerized welding line entirely automatic to grant a higher quality control to the manufacturing process, and to reduce production lead time and costs.
An important rationalization effort has been made in the CAM area with new machines directly interfaced with CAD and standardizing the CAD/CAM system to reduce the manufacturing and prototyping lead times.
Top priority is given by the TECNOAL management to extend this policy to all other manufacturing areas.
The company employs 60 workers and technicians who follow all manufacturing activities from incoming raw materials (extruded aluminium bars) to shipment of final products to final customers.
All metal workings are made in Tecnoal with traditional or CNC machines (cutting, welding, drilling, threading, milling, assembling and washing) while surface finishing like black or coloured anodizing, painting, alodyne, galvanizing, silver patting , etc... are made by external partners carefully selected and thoroughly controlled by TECNOAL Quality Control.
All our items are RoHs compliant.
Waiting for the opportunity to welcome You to our company and to present You our staff, Best regards.

Managing Director
Paolo Poppi

TECNOAL S.r.l. Via Bonazzi 19/21 - 40013 Castel Maggiore (BO) Italy
Tel. +39 051 70.92.301 - Fax +39 051 70.23.35 - www.tecnoal.it
✉ info@tecnoal.it ✉ amministrazione@tecnoal.it ✉ project@tecnoal.it ✉ cnc@tecnoal.it ✉ magazzino@tecnoal.it

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
DNV·GL
ISO 9001

Molto Importante!

Very Important!

CONDIZIONI DI FORNITURA

Tecnoal lavora secondo la norma ISO 9001 che assicura un livello di qualità elevato. Tale livello lo possiamo quantificare con una percentuale di articoli conformi intorno al 98%.
Tecnoal può eseguire la produzione dei particolari assicurando un livello di qualità totale (100% della Quantità Prodotta Conforme), solo su specifica richiesta del Cliente e previa modifica ed approvazione delle condizioni di fornitura in uso; è necessario eseguire una revisione del contratto, in quanto si dovrà aumentare considerevolmente il numero dei controlli durante il ciclo produttivo e in fase di collaudo finale.
Per tutte le forniture, lavorate secondo la norma ISO 9001, Tecnoal provvederà a sostituire o indennizzare al Cliente tutti gli articoli non conformi, previa autorizzazione da parte di Tecnoal.
Le segnalazioni di non conformità verranno accettate da Tecnoal solo se il numero di articoli non conformi supera il 2% del numero totale di articoli forniti.

CAMBIO ARTICOLI SENZA PREAVVISO

Tecnoal si riserva il diritto di apportare modifiche e migliorie ai prodotti senza obbligo di preavviso con l'unica condizione che questa operazione non comprometta la funzionalità del pezzo.

CRITERI DI ACCETTAZIONE (UNI EN 22768-21)

Salvo indicazione contraria, i pezzi non conformi alle tolleranze generali prescritte non devono essere automaticamente rifiutati quando la funzionalità del pezzo non risulta compromessa.

SUPPLY CONDITIONS

Tecnoal works in accordance with ISO 9001 which ensures a high level of quality. This level of quality can be quantified with a percentage of 98% of the articles in accordance Tecnoal can run the production of articles ensuring a level of total quality (100% of the Quantity Produced Conforms) only on customer's request and after modification and approval of the supply conditions in use; it is necessary to perform a review of the contract, as it will significantly increase the number of controls during the production cycle and in the final testing phase.
For all supplies, worked in accordance with ISO 9001, Tecnoal will replace or compensate the customer all the articles not in compliance, subject to authorization by Tecnoal. Reports of non-compliance will be accepted by Tecnoal only if the number of non-conforming items exceeds 2% of the total number of items provided.

EDITING ARTICLES WITHOUT PRIOR NOTICE

Tecnoal reserves the right to make changes and improvements to the products without prior notice with the only condition that this does not compromise the functionality of the piece

ACCEPTANCE CRITERIA (UNI EN 22768-21)

Unless otherwise stated, items do not conform to the prescribed general tolerances should not be automatically rejected when the functionality of the piece is not compromised.